



CONTENIDO

- ▶ Cómo Seleccionar Su Horno
- ▶ Modelo C1006b
- ▶ Modelo C601/pm3 (Pm4 Opcional)
- ▶ Horno Para Temple De Metales
- ▶ Horno Electrónico Para Cerámica
- ▶ Refacciones Y Accesorios Para Horno
- ▶ Fbook
- ▶ Rollo Temple
- ▶ Pinzas
- ▶ Control ECB3K
- ▶ Control PM3T
- ▶ Control PM4R
- ▶ Control 300BP
- ▶ Juegos De Placas
- ▶ Termopares
- ▶ ESSRT240A25
- ▶ ESRT240D25
- ▶ ESRPRD7AGO
- ▶ ESRT92S7D22-12V
- ▶ Resistencia C1228P
- ▶ Placa LAT C136
- ▶ Tubo De Porcelana
- ▶ Placa S100
- ▶ Placa S1118
- ▶ Placa S1012
- ▶ Clavija ESWR30
- ▶ Clavija ESWR50
- ▶ Poste ELRB
- ▶ Switch ESMS 15
- ▶ Resistencias Para Hornos



CRESS fue fundada en 1973, como una empresa con un concepto simple para proporcionar productos y servicios de calidad excepcionalmente alta. Con este objetivo en mente, CRESS ha convertido en un importante fabricante y distribuidor de hornos de tratamiento térmico, en los Estados Unidos y muchos otros países. CRESS fabrica, exporta y distribuye hornos de tratamiento térmico para la industria del metal, vidrio de cuarzo, cerámica industrial, joyería, porcelana, cerámica ornamental y muchas otras aplicaciones.



WATLOW F4



WATLOW PM3E



WATLOW PM4

▶ CÓMO SELECCIONAR SU HORNO



Los hornos son clasificados en 2 tipos:

▶ HORNOS PARA TEMPLAR Y ▶ HORNOS DE REVENIDO

LOS HORNOS PARA TEMPLAR tienen una capacidad de calentamiento más alta que los de revenido, esto debido a las temperaturas más elevadas a la cual son operados. La transferencia de calor a las piezas es realizada por un proceso muy eficiente llamado radiación directa. La temperatura máxima es de 1323°C.

LOS HORNOS PARA REVENIR también son usados para TEMPLAR, además de otros procesos. Normalmente operan a temperaturas menores que el "rojo vivo", la transferencia de temperatura es realizada mediante un proceso de convección térmica. Para incrementar la eficiencia del horno, este viene equipado con un ventilador el cual mueve el aire por toda la cámara de quema (Convección forzada), el resultado es una temperatura uniforme de $\pm 6^{\circ}\text{C}$ o mejor. La temperatura máxima es de 677°C. Como opción se pueden ordenar con una temperatura máxima de 1093°C.

El proceso de tratamiento consiste en dos pasos básicos, endurecimiento y revenido. El proceso de endurecimiento ocurre a temperaturas mayores que al rojo vivo. • El revenido se procesa a temperaturas mucho más bajas. Cuando se quiere endurecer alguna pieza, esta debe ser calentada a una temperatura alta predeterminada por cierto tiempo, después es movida del horno para ser enfriada, esto se puede realizar sumergiendo la pieza en algún líquido o colocándola en un anaquel metálico, para que se enfríe naturalmente; debe de enfriarse a 66°C, posteriormente es introducida al horno el cual debe estar a la temperatura requerida para el revenido. A un horno de alta temperatura no le es posible enfriarse tan rápido como la pieza, es recomendable tener un horno adicional para cada proceso.

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

- Los controladores no-programables como el PM3E son de una sola rampa, es decir, el usuario simplemente indica la temperatura. El horno tratará de llegar a la temperatura designada lo más rápido como le sea posible, y se mantiene hasta que el operador cambie la misma o apague el horno.
- El controlador programable como el modelo PM4 y el F4H permiten que el incremento de temperatura sea controlado, así como el descenso, esto se puede adquirir con pasos de rampa múltiple o de un solo proceso, los programas de proceso pueden ser guardados en la memoria del control, esto le ayudará a realizar procesos repetidos y confiables. De forma manual el controlador funciona de la misma manera que el PM3E.
- El controlador protector de sobre-temperatura, el modelo LV, ayuda a proteger las piezas y el horno, en el raro caso de que el controlador principal o algún otro componente funcionen incorrectamente.
- El controlador de sobre-temperatura funcionará completamente independiente del procesador principal.
- Los controladores vienen como una alarma opcional que pueden sonar en algún punto designado o al final del proceso.
- Los controladores programables están disponibles con la opción de comunicación para computadora.

Equipamiento Estándar

- Tiene un controlador digital programable con temporizador incluido que hará su trabajo mucho más fácil.
- El control de este horno se programa fácilmente y usted podrá trabajar su equipo en pocos minutos.
- Este controlador tiene la capacidad de tener hasta 4 archivos en la memoria con 8 segmentos o pasos programables cada archivo.
- Este horno lo puede utilizar principalmente en el tratamiento de metales pero también en joyería, esmalte de metal, vidrio y cerámica.
- Este equipo trabaja a 115 Volts.



► MODELO C1006B

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C1006B	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	65

Equipamiento Estándar

- Alcanza hasta 2000 °F, sus resistencias compuestas de alambre de cromo y níquel ofrecen un proceso de templado muy estable. Este equipo se ofrece en 220 V con opción a 110 V sobre pedido.
- La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta están construidas de ladrillo refractario de 2.5" de la mejor calidad. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta, cuando la puerta se encuentra abierta las resistencias son desconectadas automáticamente de la corriente eléctrica dentro del horno.



► MODELO C601/PM3 (PM4 OPCIONAL)

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C601	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	100



Equipamiento Estándar

APLICACIONES: Estos hornos se diseñan para el uso general en el taller, laboratorio o fábrica donde requieren temperaturas de 300 °F A 2250 °F y se utiliza para el tratamiento de metales. Este horno se ofrece en 220 Volts.

RESISTENCIAS: Especiales para altas temperaturas compuestas de aleación de hierro - aluminio en espiral montadas en la pared lateral en placas de porcelana.

CONSTRUCCIÓN GENERAL: La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta están construidas de ladrillo refractario de 2.5" de la mejor calidad, además tiene insolación de 1800 °F entre el ladrillo y el metal. El horno viene equipado con 2 interruptores de seguridad en la puerta, cuando la puerta se encuentra abierta las resistencias son desconectadas automáticamente de la corriente eléctrica dentro del horno.

▶ HORNO PARA TEMPLE DE METALES

CÓDIGO	Ctrl	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
		Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C136	PM3	11"	13"	8"	26"	28"	24"	2000 F°	1800 F°	3.8	200
C1228	PM3/PM4	12"	20"	8"	25"	34"	28"	2250 F°	2000 F°	8	300
C122012	PM4	12"	20"	12"	25"	34"	32"	2250 F°	2000 F°	8	450



Equipamiento Estándar

CONSTRUCCIÓN GENERAL: El voltaje de este horno es de 240 V, consume 36 amperes. El horno Cress serie "E" presenta el control electrónico más avanzado del mercado. Proporciona 5 velocidades de disparo preestablecidas y fáciles de usar, además de la capacidad de programación personalizada disponible, para una gama de perfiles de disparo casi infinitamente flexible.

▶ HORNO ELECTRÓNICO PARA CERÁMICA

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Max. Cono Max. Temp.	Pies Cúbicos	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
E-23	2.5"	22.5"	17.5"	22.5"	34"	36.5"	10/2350 F°	3.3	8.6	175
E-27	2.5"	27"	23.3"	29.5"	34"	42"	10/2350 F°	7	11	275



REFACCIONES Y ACCESORIOS PARA HORNO



FBOOK

Libro de Tratamiento de Metales



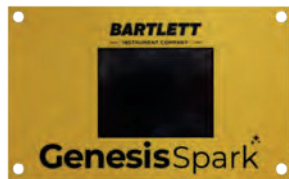
ROLLO TEMPLE

Rollo de papel acero inoxidable para envolver 50' largo x 20" ancho y ,002" espesor ó 0.0508 mm (50 micras)



PINZAS

Pinzas 37° / a 37° x 100 cm de largo
Pinzas 45° / a 45° x 80 cm de largo



CONTROL ECB3K



CONTROL PM3T



CONTROL PM4R



CONTROL 300BP

Para horno KE-23



JUEGOS DE PLACAS

FKOCTA / para horno E-23



JUEGOS DE PLACAS

FKDECA / para horno E-27



TERMOPARES

TC81.5 / para cualquier horno excepto hornos a 2400°F

TC82 / Termopar para horno tipo ET27 y ET28 de 3" de espesor



ESSRT240A25

Relevador sólido para hornos con control PM4 y F4



ESRT240D25

Relevador sólido para hornos con control PM3



ESRPRD7AGO

Relevador mecánico para hornos a 240V cualquier control



ESRT92S7D22-12V

Relevador térmico 12v para horno C1006B



RESISTENCIA C1228P

Juego de Placa lateral con resistencia para horno C1228 (1 solo lado)



PLACA LAT C136

Placa lateral para horno C136 sin resistencias



TUBO DE PORCELANA

Tubo de porcelana para resistencias

NUEVA Línea



PLACA S100

Placa Refractaria para Horno C601 y C1006B

PLACA S1118

Placa Refractaria para Horno C1228 y C122012

PLACA S1012

Placa Refractaria para Horno C136





▶ **CLAVIJA ESWR30**

☰ Clavija para horno de 220V
C601, C136, C1228, C122012



▶ **CLAVIJA ESWR50**

☰ Clavija para horno E23



▶ **POSTE ELRB**

☰ Poste para cámara de
horno C1228



▶ **SWITCH ESMS 15**

☰ Micro Switch corta
corriente para puerta



▶ **RESISTENCIAS PARA HORNOS**

☰ CÓDIGO	
C1006	Resistencias para horno C1006 ó C601 de 110V
C601	Resistencias para horno C601 de 220V
C1228	Resistencia lateral para horno C1228 de 220V
CE23	Juego de 6 resistencias para horno E-23
C136	Resistencias para horno C136