



Fabricamos y diseñamos tornos paralelos convencionales y CNC de gran precisión. Nuestros tornos de bancada plana son utilizados para todo tipo de aplicaciones dando soluciones a los proyectos más complejos, cumpliendo con los requisitos de precisión y calidad de todos nuestros clientes.

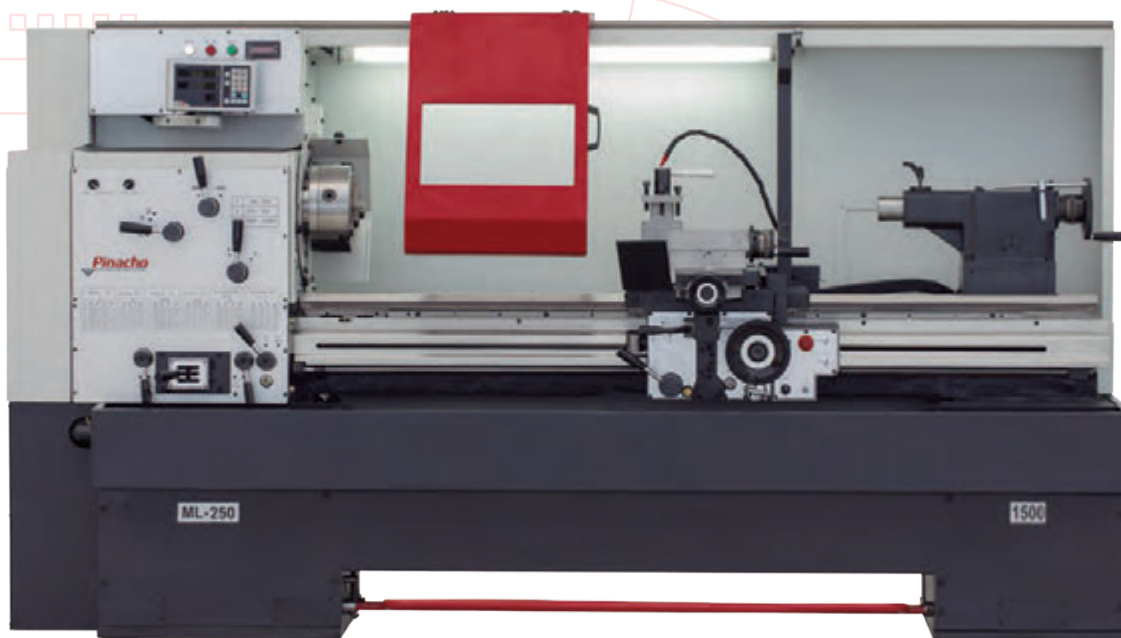


CONTENIDO

▶ Modelos ML200 / ML250 7 ML325



Modelos ML200 / ML250 / ML325



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cabezal con velocidad variable de 3 gamas
- Casquillo reductor del eje principal y punto fijo
- Punto fijo del contrapunto
- Torreta portaherramientas de 4 posiciones
- Freno
- Micro interruptor de protección en el chuck
- Pulsador de parada de emergencia
- Engrase centralizado manual
- Equipo de refrigeración
- Protección frontal deslizable
- Protección rígida del husillo patrón
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

La nueva gama de tornos ML de Pinacho equipada con variador de velocidad electrónico, permite seleccionar en cada momento la velocidad de corte necesaria, consiguiendo mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en su mecanizado.

Los tornos incluyen:

- Plato de acoplamiento semi maquinado
- Chuck universal de 3 mordazas marca Bison de montaje frontal
- Luneta fija y móvil

DESCRIPCIÓN	Unidad	ML-200	ML-250		ML-325	
Distancia entre centros	mm	1000	1000	1500	2000	3000
Ancho de bancada	mm	250		300		350
Altura de centro	mm	200		250		325
Ø Máx sobre bancada	mm	400		500		650
Ø Máx sobre escote	mm	525		700		785
Longitud escote frente al plato	mm	120		160		220
Ø Máx sobre carro longitudinal	mm	370		450		595
Ø Máx sobre carro transversal	mm	245		310		450
Recorrido carro transversal	mm	230		240		335
Recorrido carro de herramienta	mm	95		125		150
Recorrido carro longitudinal	mm	605	1000	1440	1960	2860
Dimensiones zanco de la herramienta	mm	20 X 20	25 X 25		25 X 25	
CABEZAL						
Potencia del motor	Kw	4	5.5		7.5	
Agujero eje principal del cabezal	mm	42	58	80	80	105
Nariz del torno		A2-5	A2-6	A2-8	A2-8	
Cono morse eje principal del cabezal	CM	4	5		5	
Gama de velocidades RPM	Rango 1	40 - 280	40 - 275	85 - 200	30 - 200	85 - 200
	Rango 2	280 - 815	275 - 760	200 - 465	200 - 550	200 - 465
	Rango 3	815 - 2300	760 - 2080	465 - 1250	550 - 1500	465 - 1250
EJE X, EJE Z						
Avances		44	44		55	44
Paso longitudinal	mm / rev	0.05 - 0.752	0.05 - 0.752		0.05 - 1.5	0.05 - 0.752
Paso transversal	mm / rev	0.025 - 0.376	0.025 - 0.376		0.025 - 0.752	0.025 - 0.376
Pasos métricos	mm	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5		0.5 - 15	0.5 - 7.5
Pasos whitworth		60 - 4	60 - 4		60 - 2	60 - 4
Paso modular	mm	0.25 - 3.75	0.25 - 3.75		0.25 - 7.5	0.25 - 3.75
Paso diametral		120 - 8	120 - 8		120 - 4	120 - 8
Paso patrón Ø35	mm	6	6			6
CONTRAPUNTO						
Contrapunto Ø caña	mm	58	68		95	
Recorrido de la caña del contrapunto	mm	180	200		220	
Cono morse de la caña	CM	4	4		5	
DIMENSIONES Y PESO						
Medidas de la máquina	mm	2360 X 930 X 1540	2620 X 1000 X 1710	3030 X 1000 X 1710	3650 X 1440 X 1730	4550 X 1140 X 1730
Peso de la máquina	Kgs	1500	2035	2170	2980	3450
Medidas de la máquina con base	mm	2560 X 1050 X 1780	2820 X 1100 X 1850	3240 X 1100 X 1850	3850 X 1240 X 1970	4780 X 1240 X 1970
Peso de la máquina con embalaje	Kgs	1600	2140	2310	3070	3670